

SISTEMA DE SUMINISTRO Y GESTIÓN DE AGUA

AUTOFILL-MP-200

SISTEMA DE SUMINISTRO DE AGUA EN CIRCUITO CERRADO PARA ESTERILIZACIÓN, REFRIGERACIÓN Y DRENAJE EN PREPARADORES DE MEDIOS



Sistema de suministro y gestión de agua



APLICACIÓN

+ Garantizar el funcionamiento continuo de preparadores de medios en entornos sin red de agua constante, caudal suficiente o desagüe mediante depósitos y bombas.

ELEMENTOS INCLUIDOS

- Carro de transporte con ruedas con freno.
- · Cable de alimentación de 1,5m.
- · Depósito de 200L con 2 detectores de nivel (máximo y mínimo).
- Boya de acción mecánica para el nivel máximo de llenado del depósito.
- · Bomba de presión con interruptor de presión ajustable.
- · Intercambiador de calor.
- · Mangueras de conexión.

CARACTERÍSTICAS

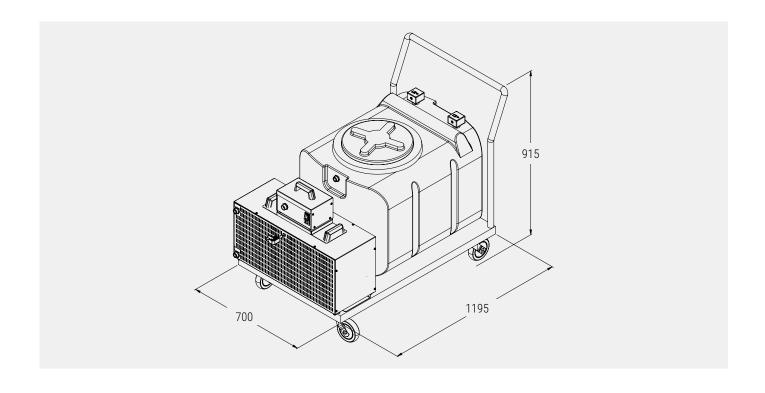
- Solución ecológica que optimiza el uso del agua, permitiendo su reutilización y reduciendo el desperdicio.
- Sistema con alarma sonora para alertar sobre la falta de agua o el llenado completo del depósito, evitando interrupciones en el proceso.



Este producto requiere 2 pilas tipo 6LR61, las cuales no están incluidas.

CASOS RECOMENDADOS DE USO

- Ausencia de desagüe: permite recoger el agua de enfriamiento sin necesidad de drenaje externo.
- Falta de red de agua de enfriamiento: suministra agua para el proceso de enfriamiento, que posteriormente es desechada por el desagüe, sin reutilización.
- Falta de red de agua de enfriamiento y desagüe: funciona como un circuito cerrado de agua con refrigeración, lo que elimina la necesidad de consumo continuo y vertido de agua. Es la opción más sostenible y eficiente, al evitar el desperdicio de recursos hídricos y minimizar el impacto ambiental.



R∆YP∆ AUTOFILL-MP 2

Consultar el manual específico del sistema de suministro y gestión de agua antes de instalar este accesorio.



Datos técnicos

Referencia			AUTOFILL-MP-200
Dimensiones externas L x D x H mm			700 x 1195 x 915
Peso Kg			56
Elementos incluidos	Carro de transporte	Dimensiones L x D x H mm	700 x 1195 x 915
		Capacidad Kg	300
	Depósito con 2 detectores de nivel	Dimensiones L x D x H mm	790 x 610 x 570
		Capacidad L	200
		Material	LDPE de grado alimenticio
		Tipo de pilas	2x 6LR61 (no incluidas)
	Bomba de presión	Dimensiones L x D x H mm	233 x 282 x 110
		Peso Kg	1,8
		Potencia Kw	0,42
		Voltaje ∨	230*
		Rango de succión PSI	de 30 a 50
	Intercambiador de calor	Dimensiones L x D x H mm	697 x 298 x 387,5
		Peso Kg	19
		Potencia W	50
		Voltaje V	230
		Frecuencia Hz	50/60

^{*}También disponible en versión de 115 V.

Accesorio











