

IMPRESORA MATRICIAL EXTERNA PARA PREPARADORES DE MEDIOS

ITS-MP

SOLUCIÓN PRÁCTICA Y EFICIENTE
PARA DOCUMENTAR FÍSICAMENTE
EL RESULTADO DE CADA CICLO DE
ESTERILIZACIÓN

ACCESORIO



Impresora matricial externa



APLICACIÓN

- + Permite la impresión rápida en papel de los resultados más relevantes de cada ciclo de esterilización efectuado en el preparador de medios.



Debe instalarse en fábrica mediante una adaptación especial.

CARACTERÍSTICAS

- Impresión por impacto en papel.
- Emplazamiento externo con conexión por cable al preparador de medios, permitiendo flexibilidad en la ubicación.
- La configuración del tipo de impresión, la cadencia o la impresión de tickets de ensayos previos se realiza desde la pantalla del preparador de medios.
- Cadencia de impresión seleccionable entre 10 y 240 segundos.
- Imprime tickets con los datos más relevantes de cada ciclo: nombre de programa, evolución de la temperatura, fecha y hora y mensajes de error.
- El papel consumible puede reponerse de forma autónoma.
- La cinta de tinta consumible puede reponerse de forma autónoma.
- Función de eficiencia energética.
- Conexión: RS-232.

RECOMENDADO PARA:

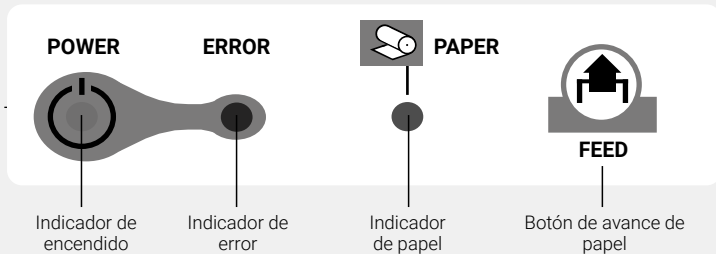
- Identificar rápidamente el proceso al que se ha sometido cada preparación.
- Situaciones donde el uso de un ordenador con el software SWMP no es viable (falta de internet, condiciones sala, etc.).
- Mejorar la trazabilidad de experimentos o producciones.

Posibilidad de escoger 2 modos de impresión desde la pantalla del preparador de medios:

- **Impresión simplificada al final del ciclo:** la impresión del ticket tiene lugar tras terminar el procesado térmico y el ticket incluye la información esencial.
- **Impresión extendida durante el ciclo:** la impresión del ticket tiene lugar de forma continuada, minuto a minuto, e incluye el detalle de la evolución de los parámetros.

Impresora matricial externa

Botones e indicadores



Interruptor de encendido y apagado

Tickets

Versión resumida

```
1 AE-60-HP - 42932
2 P3 AGAR F-20
3 P3 TEMP:121.0° F:20.0 min

4 CYCLE NUMBER 8

10 THAX: 122.7 C Tmin: 0.0 C
    PHAX: -10000.0bar Pmin: 10000.0bar

11 TOTAL TIME: 88min

*****
12 STERILIZATION OK
*****

13 DATE - HOUR 30/06/2023 08:31
```

Versión extendida

```
1 AE-60-HP - 42932
2 P3 AGAR F-20
3 P3 TEMP:121.0° F:20.0min

4 CYCLE NUMBER 8

5 DATE RATE: 1min
  07:03 0 44.5°C 44.2°C VACUUM
  T. FASE: 0001 min

6 07:04 0 48.7°C 49.4°C HEATING
  07:05 0 55.3°C 49.7°C HEATING
  ...
  T. FASE: 0035 min

7 07:39 0 111.5°C 100.6°C STERIL.
  07:40 0 113.3°C 102.2°C STERIL.
  ...
  T. FASE: 0036 min

8 08:15 1117 68.3°C 98.2°C COOLING
  08:16 1117 66.2°C 95.3°C COOLING
  ...

9 END OF PROCESS *****

*****
12 STERILIZATION OK
*****

13 DATE - HOUR 30/06/2023 08:31
```

1. Modelo del preparador de medios y número de serie.
2. Programa y nombre del programa.
3. Temperatura y tiempo seleccionados.
4. Número de ciclos totales que ha realizado el preparador de medios.
5. Cadencia.
6. Inicio de fase calentamiento.
7. Inicio de fase de esterilización.
8. Inicio de fase de enfriamiento.
9. Fin del ciclo.
10. Temperatura
11. Tiempo total del ciclo.
12. Resultado del ciclo.
13. Día y hora.

Impresora matricial externa

Ajustes de la configuración de la impresora desde la pantalla del microprocesador

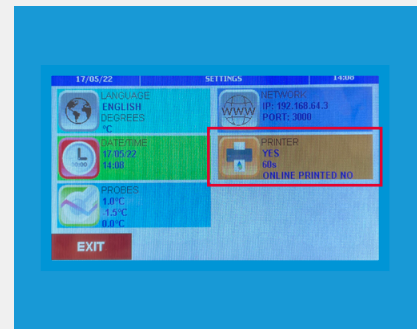
Idiomas disponibles: castellano, inglés, francés y catalán



1. Desde la pantalla del preparador de medios, entrar en menú "SETUP".

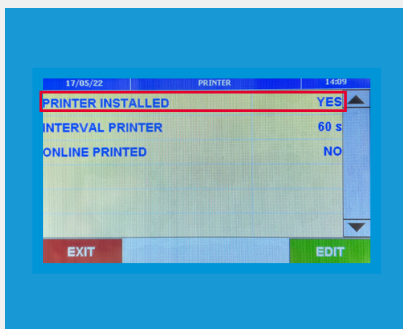


2. Entrar en menú "SETTINGS".

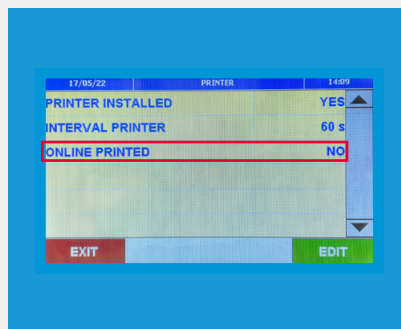


3. Entrar en menú "PRINTER."

Se previsualizan las opciones configuradas. Para modificarlas entrar en este menú.



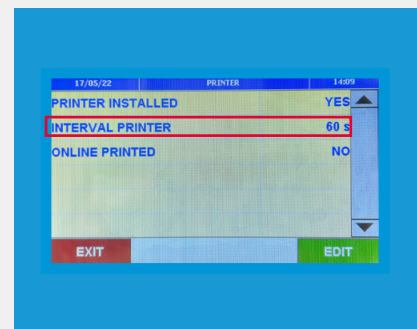
4. Verificar que la opción "PRINTER INSTALLED" indica "YES".



5. Desde la opción "ONLINE PRINTED" se puede seleccionar:

YES: para la impresión de tickets en modo extendido durante el propio transcurso del ciclo o bien imprimirlos a posteriori.

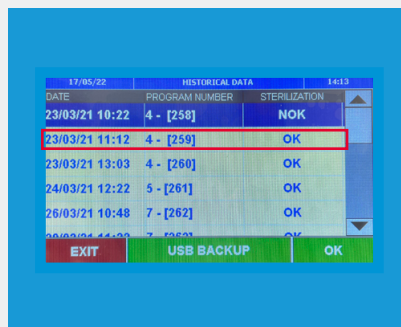
NO: para la impresión de tickets en modo simplificado. Este ticket se imprime tras la finalización del ciclo y también se puede imprimir a posteriori.



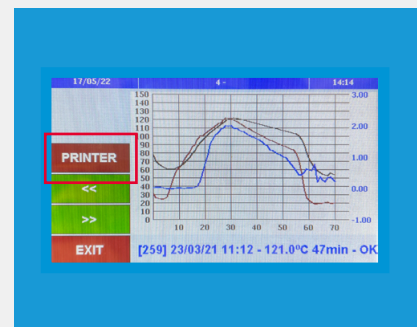
6. Desde la opción "INTERVAL PRINTER" se puede configurar la cadencia de impresión entre 1 y 255 segundos, es decir, el intervalo de tiempo en el que la impresora imprimirá una nueva línea con la información de los valores de tiempo cuando se haya seleccionado modo de impresión extendido.



7. Entrar en menú "DATA" para acceder al listado de ciclos almacenados en el preparador de medios.



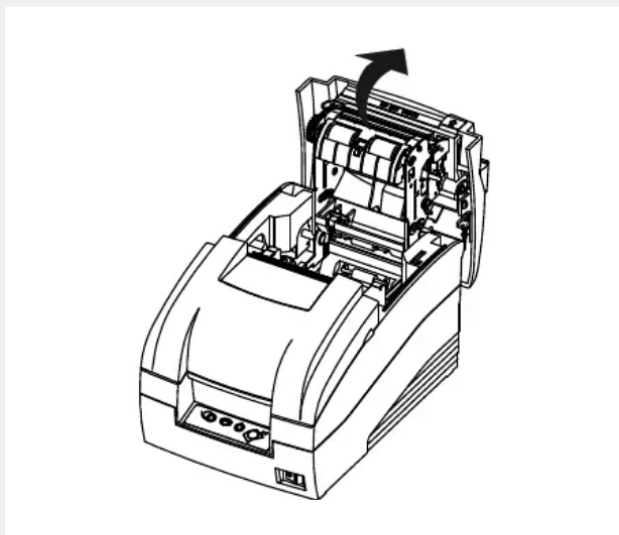
8. Seleccionar el ciclo deseado para imprimir de acuerdo a la opciones seleccionadas en las configuración de la impresora.



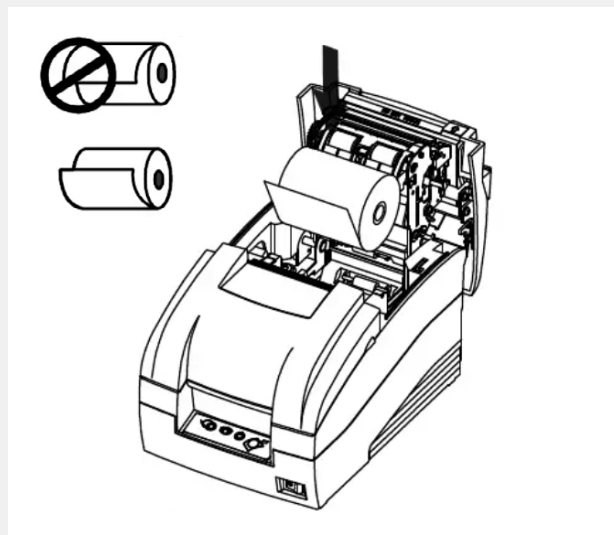
9. Dar al botón "PRINTER" para realizar la impresión.

Impresora matricial externa

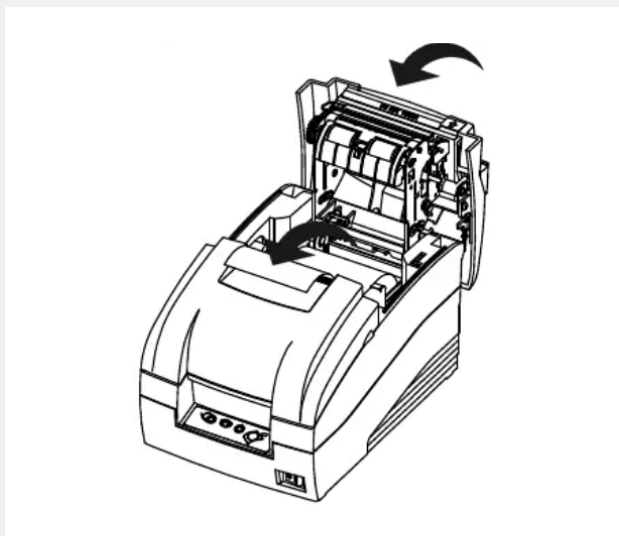
Reposición del rollo de papel



1. Abrir la tapa superior.



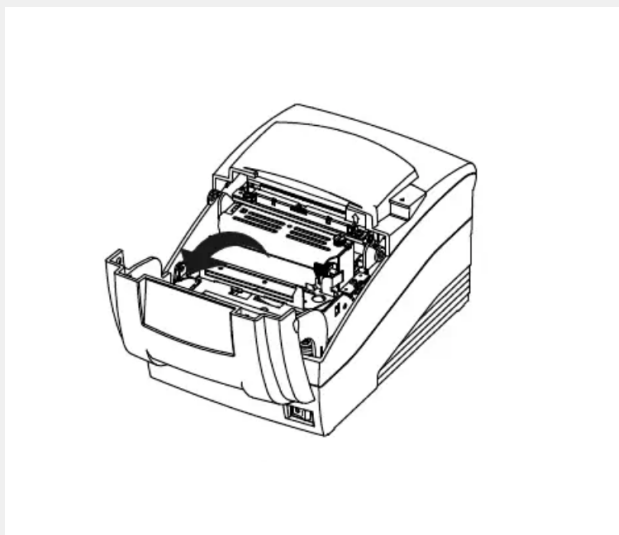
2. Colocar el rollo de papel tal y como se indica en la imagen.



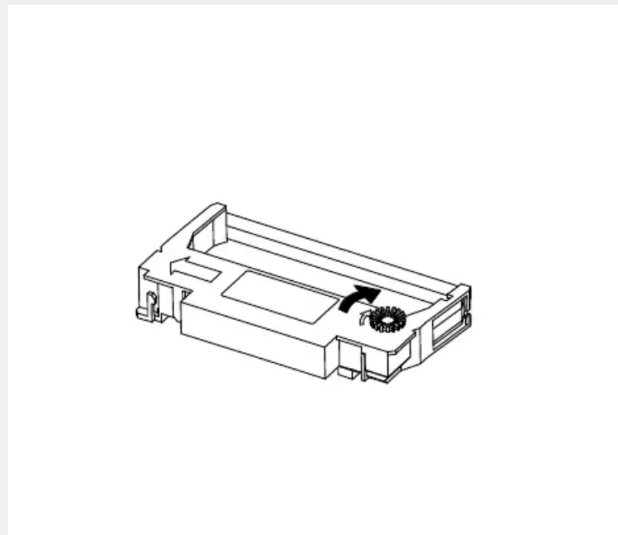
3. Insertar el extremo del papel en la bobina, asegurando que esté alineado con el borde de la bobina. Cerrar la tapa y cortar el papel sobrante.

Impresora matricial externa

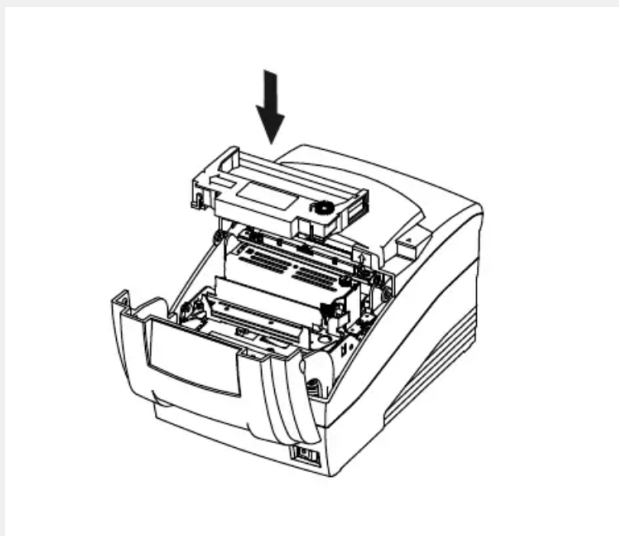
Reposición de la cinta de tinta



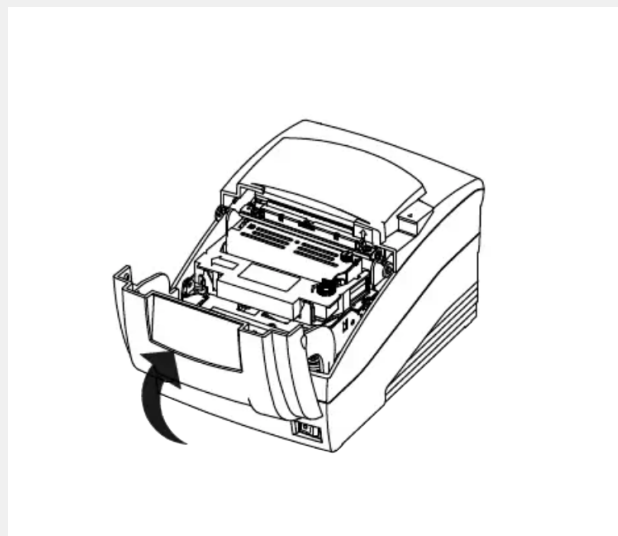
1. Abrir la cubierta que se muestra en la imagen.



2. Girar el mando cinco o seis veces en el sentido de la flecha.



3. Insertar la cinta de tinta y empujarla hasta que haga clic.



4. Cerrar la cubierta frontal.

Impresora matricial externa

Datos técnicos

Referencia	ITS-MP	
Dimensiones L x D x H mm	155 x 240 x 135	
Método de impresión	matricial de impacto	
Cadencia de impresión seleccionable s	de 10 a 240	
Calidad de impresión dot/mm	8	
Resolución dpi	169	
Conexión	RS-232	
Sensor	sí; detecta la presencia de papel	
Temperatura ambiente requerida para el buen funcionamiento de la impresora °C	de 5 a 45	
Rollo de papel compatible	Ancho del papel mm	de 75,5 a 76,5
	Gramaje del papel g/m ²	de 0,05 a 0,08
	Diámetro del rollo mm	máximo 80
	Longitud del rollo m	1,4

Compatibilidad con preparadores de medios

Referencias	ITS-MP
Serie AE-MP	✓*
Serie TLV-MP	✓

✓: Compatible *Compatible bajo pedido (requiere adaptación en fábrica).

Consumibles



Los equipos mostrados son representativos; su diseño puede modificarse como parte de mejoras o ajustes de fabricación.

REV 04.2026

